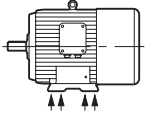
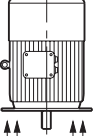
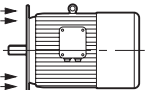
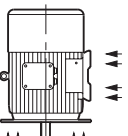
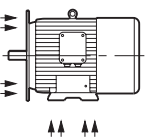
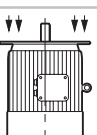
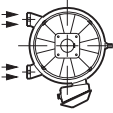
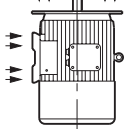
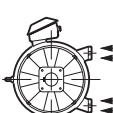
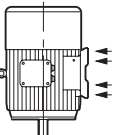
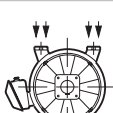
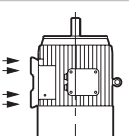
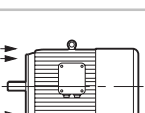
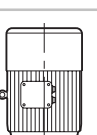
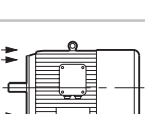
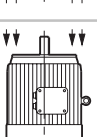


Forme costruttive e posizioni di funzionamento.  
(IEC 34-7)

<i>Montaggio ad asse orizzontale</i>	<i>Montaggio ad asse verticale</i>
 <div data-bbox="427 638 762 712" style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;">           IM 1001  <b>B3</b> (secondo DIN 42950)         </div>	 <div data-bbox="1125 638 1460 712" style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;">           IM 3011  <b>V1</b> (secondo DIN 42950)         </div>
 <div data-bbox="427 801 762 875" style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;">           IM 3001  <b>B5</b> (secondo DIN 42950)         </div>	 <div data-bbox="1125 801 1460 875" style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;">           IM 2011  <b>V1/V5</b> (secondo DIN 42950)         </div>
 <div data-bbox="427 965 762 1039" style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;">           IM 2001  <b>B3/B5</b> (secondo DIN 42950)         </div>	 <div data-bbox="1125 965 1460 1039" style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;">           IM 3031  <b>V3</b> (secondo DIN 42950)         </div>
 <div data-bbox="427 1151 762 1225" style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;">           IM 1051  <b>B6</b> (secondo DIN 42950)         </div>	 <div data-bbox="1125 1151 1460 1225" style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;">           IM 2031  <b>V3/V6</b> (secondo DIN 42950)         </div>
 <div data-bbox="427 1314 762 1388" style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;">           IM 1061  <b>B7</b> (secondo DIN 42950)         </div>	 <div data-bbox="1125 1314 1460 1388" style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;">           IM 1011  <b>V5</b> (secondo DIN 42950)         </div>
 <div data-bbox="427 1478 762 1552" style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;">           IM 1071  <b>B8</b> (secondo DIN 42950)         </div>	 <div data-bbox="1125 1478 1460 1552" style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;">           IM 1031  <b>V6</b> (secondo DIN 42950)         </div>
 <div data-bbox="427 1641 762 1715" style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;">           IM 3601  <b>B14</b> (secondo DIN 42950)         </div>	 <div data-bbox="1125 1641 1460 1715" style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;">           IM 3611  <b>V18</b> (secondo DIN 42950)         </div>
 <div data-bbox="427 1805 762 1879" style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;">           IM 2101  <b>B3/B14</b> (secondo DIN 42950)         </div>	 <div data-bbox="1125 1805 1460 1879" style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;">           IM 3631  <b>V19</b> (secondo DIN 42950)         </div>

### Carcasse e scudi

Le carcasse dei motori fino alla grandezza 80 sono realizzate in lega leggera di alluminio pressofusa, direttamente a contatto con le lamiere del circuito magnetico. Gli scudi ed i piedi, avvitati alla carcassa, sono anch'essi in lega leggera.

I motori dalla grandezza 90 fino alla grandezza 112 hanno la carcassa in alluminio con i piedi, anch'essi in alluminio, direttamente avvitati alla carcassa, mentre gli scudi sono in ghisa, ad eccezione della grandezza 90 in forma B3 nella quale lo scudo anteriore è in alluminio.

Per le grandezze da 132 a 355 le carcasse e gli scudi sono in fusione di ghisa ed i piedi formano con esse un unico pezzo, ad eccezione della grandezza 132 nella quale sono avvitati.

Tutti i motori dalla grandezza 112 alla grandezza 355 sono muniti di anello di sollevamento.

Le carcasse dalla grandezza 56 alla grandezza 355 hanno le superfici cilindriche esterne provviste di alette longitudinali al fine di facilitare ed aumentare la dissipazione del calore.

I coperchi in lega d'alluminio hanno inseriti supporti in acciaio per le sedi dei cuscinetti, onde garantire una centratura del rotore e una durata superiore.

### Rotore ed albero

Tutti i motori **Cantoni** hanno il rotore a doppia gabbia pressofusa in alluminio. Il rotore viene bilanciato dinamicamente con 1/2 chiave applicata sulla sporgenza dell'albero. Il grado di vibrazione corrisponde a quello "N". Su specifica richiesta possiamo fornire motori avente grado di vibrazione pari a "R" o superiore. La misura delle vibrazioni viene effettuata con motore in funzionamento a vuoto, alimentato a tensione e frequenza nominali, secondo la norma internazionale ISO2373.

L'intensità di vibrazione, misurata nel campo 10...1000 Hz, è espressa in valore efficace (media quadratica) della velocità di vibrazione in mm/s. Le norme ISO2373 e corrispondenti UTE, DIN e BSI prevedono 3 gradi di intensità di vibrazione per motori con altezza d'asse da 80 a 400 mm e velocità di rotazione compresa fra 600 e 3600 giri/min. (vedi tab.1).

L'albero è in acciaio C40 per tutte le grandezze.

### Scatola morsettiera ed entrata cavi

La scatola morsettiera dei motori dalla grandezza 56 alla grandezza 180 è situata sulla parte superiore della carcassa ed è orientabile in diverse posizioni (vedi tab.2). Nei motori da grandezza 200 a grandezza 355 la scatola è posta normalmente sul lato destro della carcassa, guardando il lato comando, e può essere orientata in 4 posizioni a 90° l'una dall'altra. A richiesta i motori possono essere forniti con morsettiera sinistra guardando il lato comando.

Tutti i motori sono costruiti con una basetta a 6 morsetti.



### Tabella dei valori globali in velocità - mm/s (RMS) e in/s (RMS) ISO 2373

Qualità	Velocità giri/Min	Massimi valori RMS della velocità di vibrazione per l'altezza dell'asse H, in mm					
		56<H<132		132<H<225		225<H<400	
		mm/s	in/s	mm/s	in/s	mm/s	in/s
N (normale)	da 600 a 3600	1.8	0.071	2.8	0.110	4.5	0,177
R (ridotto)	da 600 a 1800	0.71	0.028	1.12	0.044	1.8	0.071
	> 1800 a 3600	1.12	0.044	1.8	0.071	2.8	0.110
S (speciale)	da 600 a 1800	0.45	0.018	0.71	0.028	1.12	0.044
	> 1800 a 3600	0.71	0.028	1.12	0.044	1.8	0.071

Tab. 1

La norma DIN 45665, simile alla ISO 2373, contempla anche un ulteriore grado SR (grado S diviso 1.6) per i motori di taglia fino a 160.

### Scatola morsettiera ed entrata cavi

Grandezza	Posizione della scatola	Orientamento della scatola	Entrata cavi (esecuzione standard)			
			n° Pressacavi	Tipo	Materiale della scatola	Materiale del coperchio
56 - 80		180°	1	M20x1,5	Lega leggera di alluminio	Alluminio
90 - 100		3x90°	2	M20x1,5		Plastica
112 - 132	Sopra	3x90°	2	M25x1,5	Lega leggera di alluminio	Plastica
160 - 180		4x90°	2	M40x1,5		Plastica
200 - 225			2	Pg 36		
250			2	Pg 42		
280	Laterale destra	90°	2	Pg 42	Ghisa	Ghisa
315	(A richiesta laterale sinistra)		2	M76 x 3		
355						

Tab. 2

### Cuscinetti

I motori Cantoni dalla grandezza 56 alla grandezza 180 sono equipaggiati con cuscinetti a sfere di tipo pre-lubrificato. I motori dalla grandezza 200 alla grandezza 355 sono equipaggiati con cuscinetti del tipo aperto lubrificati a grasso mediante ingrassatori di tipo Tecalemit: i supporti sono corredati di un dispositivo di scarico automatico del grasso.

Nella tabella a fianco sono indicati per grandezza e polarità i cuscinetti dei motori di normale costruzione. Essi sono previsti per una durata di funzionamento di 30.000 ore, con accoppiamento diretto.

### Ventola di raffreddamento

Qui di seguito sono indicati i dati caratteristici delle ventole di raffreddamento.

Grandezza motore	Ventola	Calotta copriventola
56-112	Termoplastico	
132-180	Termoplastico	Lamiera d'acciaio
200-355	Lamiera d'acciaio	

### Cuscinetti

Grandezza motore	Poli	Tipo cuscinetto	
		Lato comando	Lato opposto
56	2, 4	6201 2Z	6201 2Z
63	2, 4	6202 2Z	6202 2Z
71	2, 4, 6	6203 2Z	6203 2Z
80	2, 4, 6	6204 2Z	6204 2Z
90 S,L	2, 4, 6, 8	6205 2Z	6205 2Z
100 L	2, 4, 6, 8	6206 2Z	6206 2Z
112 M	2, 4, 6, 8	6306 2Z	6306 2Z
132 S,M	2, 4, 6, 8	6308 2Z	6308 2Z
160 M,L	2, 4, 6, 8	6309 2Z-C3	6309 2Z-C3
180 M,L	2, 4, 6, 8	6311 2Z-C3	6311 2Z-C3
200 L	2	6212-C3	6212-C3
200 L	4, 6, 8	NU 212-C3	6212-C3
225 M	2	6213-C3	6212-C3
225 S,M	4, 6, 8	NU 213-C3	6212-C3
250 M	2	6215-C3	6215-C3
250 M	4, 6, 8	NU 215-C3	6215-C3
280 S,M	2	6217-C3	6217-C3
280 S,M	4, 6, 8	NU 217-C3	6217-C3
315 S,M	2	6315-C3	6315-C3
315 S,M	4, 6, 8	NU 318-C3	6315-C3
355 S,M	2	6317-C3	6317-C3
355 S,M,L	4,6,8	NU 322-C3	NU 322-C3

### Fissaggio motore

Grandezza motore	Bulloni di fissaggio			
	Forma B3	Montaggio a flangia		
		B5	C1	C2
56	4 x M5	4 x M6	4 x M6	4 x M5
63	4 x M6	4 x M8	4 x M6	4 x M5
71	4 x M6	4 x M8	4 x M8	4 x M6
80	4 x M8	4 x M10	4 x M8	4 x M6
90	4 x M8	4 x M10	4 x M8	4 x M8
100	4 x M10	4 x M12	4 x M10	4 x M8
112	4 x M10	4 x M12	4 x M10	4 x M8
132	4 x M10	4 x M12	-	-
160	4 x M12	4 x M16	-	-
180	4 x M12	4 x M16	-	-
200	4 x M16	4 x M16	-	-
225	4 x M16	8 x M16	-	-
250	4 x M20	8 x M16	-	-
280	4 x M20	8 x M16	-	-
315	4 x M24	8 x M20	-	-
355	4 x M24	8 x M24	-	-